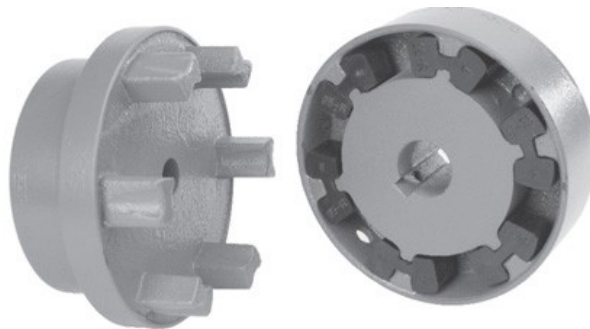


# N-Flex Klauenkupplungen



NEU

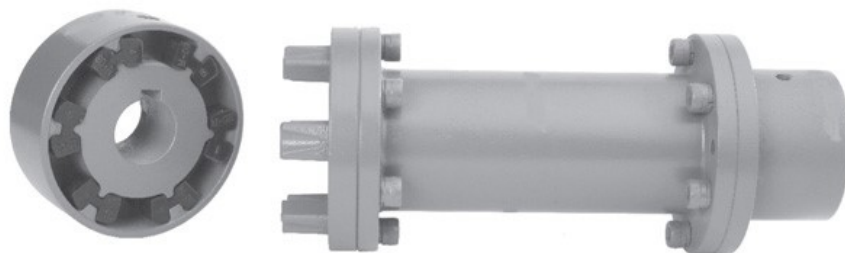
ERHÖHTE DREHMOMENTE Größere Bohrungen



**RN (B)**



**RN (A)**



**RNS(H)**

## N-Flex Klauenkupplungen

Rathi N-Flex Kupplungen sind in 3 Standardvarianten verfügbar.

B– 2-teilige Klauenkupplung, bestehend aus Taschenteil und Klauenteil

A– 3-teilige Klauenkupplung mit axial demontierbaren Klauenteil

H– 4-teilige Klauenkupplung mit Distanzstück

Bei allen Ausführungen wird das gleiche Taschenteil verwendet. (Teil 1). Die Standardbestückung ist mit Gummielementen in Shore 80 A



## Allgemeine Informationen

RATHI Kupplungen werden seit ca. 50 Jahren hergestellt. In 2022 haben wir die Serie überarbeitet und bieten jetzt deutlich höhere Drehmomente an. Die max. Bohrungen konnten ebenfalls vergrößert werden.

Führende europäische und global orientierte Unternehmen setzen die RATHI Kupplungen in ihren Maschinen und Anlagen ein.

Warum werden RATHI Kupplungen ausgewählt:

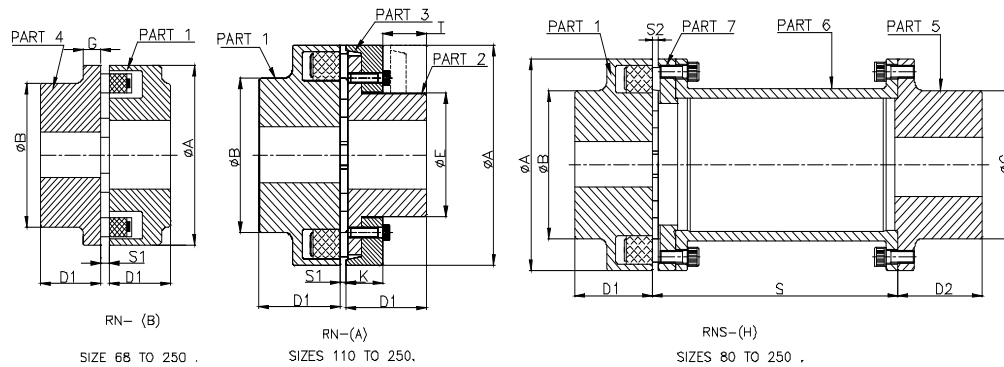
- Sehr große Auswahl an Ausführungen und Größen, teilweise austauschbar zu anderen Marken am Markt.
- Fertigung nach ISO 9001 Richtlinien.
- Hohe Verfügbarkeit durch Lager in europäischen und asiatischen Ländern.
- Flexible Konstruktion und Fertigung erlaubt kundenspezifische Lösungen zu Großserienkonditionen.
- Hochwertiges Rohmaterial.
- Bearbeitung auf modernen Fertigungsmaschinen.
- ATEX Zertifizierung bei allen Standardkupplungen.
- Die elastischen Elemente werden in eigener Fertigung hergestellt.
- Metallbearbeitung und Oberflächenbeschichtung zu mehr als 90 % in eigenem Unternehmen.
- Kundenzufriedenheit ist der wichtigste Leitsatz für unser Unternehmen.

## Typische Einsatzfälle für RATHI Kupplungen:

- Wasserpumpen
- Schlammumpen
- Abwasserpumpen
- API Pumpen
- Industrielüfter z.B. in der Zementindustrie
- Zahnradpumpen
- Kompressoren
- Hydraulische Antriebe
- Pumpen mit geteilten Gehäusen
- Zellradschleusen
- Förderanlagen
- Extruder
- U.v.m.

# N-Flex Kupplungen

## Abmessungen



KUPLG. GR und Ausfüh- rungen	NENNDREHMOMENT			MAX. Drehz. (UPM)	MAX. BOHRG (mm) TEIL NR.			ABMESSUNGEN mm									
	Nm				1/5	4	2	ØA	ØB	ØC	ØE	D1	D2	G	K	T	S
	NITRILE 80 Shore A	PU 92 Sh A	H-Trans 55 Shore D														
68 B	46	69.	115	7000	28	30	-	68	46	-	-	20	-	8	-	-	-
80 B,H	94	141	235	6000	30*	44	-	80	68	55	-	30	45	10	-	-	100 140
95 B,H	134	201	335	5500	49	56	-	95	76	70	-	35	45	12	-	-	100 140
110 A,B,H	234	365	608	5300	49	56	38	110	86	80	62	40	50	14	20	33	100 140 180
125 A,B,H	335	503	838	5100	58	62	45	125	100	90	75	50	50	18	23	38	100 140 180
140 A,B,H	530	795	1325	4900	64	65	50	140	100	100	82	55	65	20	28	43	140 180
160 A,B,H	823	1235	2058	4250	70	70	58	160	108	108	95	60	70	20	28	47	140 180
180 A,B,H	1313	1970	3283	3800	82	82	65	180	125	125	108	70	80	20	30	50	140 180
200 A,B,H	1970	2955	4925	3400	86	86	75	200	140	140	122	80	90	24	32	53	180 200 250
225 A,B,H	2392	3588	5980	3000	92	92	85	225	150	150	138	90	100	18	38	61	180 200 250
250 A,B,H	3978	5967	9945	2750	102	102	95	250	165	165	155	100	110	18	42	69	200 250

Alle Abmessungen in mm

Spalt S1 = 2 mm für die Gr. 68 - 140, 3 mm für die Gr. 160—225, 4 mm für Gr. 250

Spalt S2 für Typ H = 4 mm für die Gr. 80—140, 6 mm für Gr. 160 bis 225, 8 mm für Gr. 250

Standardbohrungen sind in Toleranz H7 mit Nut nach DIN 6885 in Toleranz JS9. Andere Toleranzen sind gegen Aufpreis machbar.

S = Standard DBSE der Distanzstücke (Distanz zwischen den Wellenenden)