

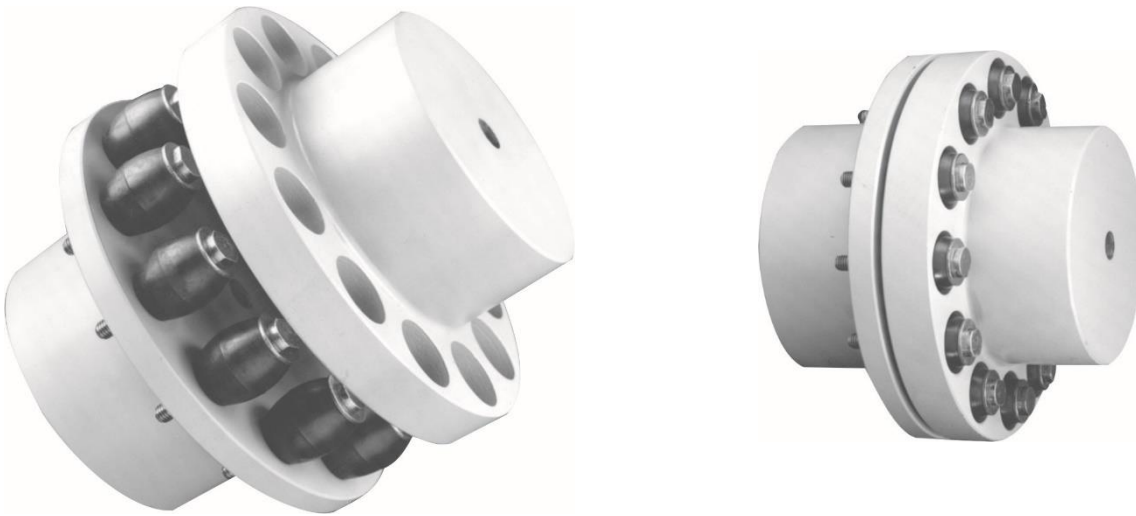
ACCOUPLLEMENTS B-FLEX

MANUEL D'INSTALLATION ET D'EXPLOITATION

POUR

**ACCOUPLLEMENTS B-
FLEX**

TYPE – RB



RATHI Europe GmbH

Im Wied 2

D-32683 Barntrup, Germany

Tel. : +49 5263 9561840 ; Mail : sales@rathi-europe.com

ACCOUPLLEMENTS B-FLEX

TABLE DES MATIÈRES

NUMERO DE SERIE	LE SUJET	NUMERO DE PAGE
DETAILS DU PRODUIT		
1	NOTES	3
2	DONNÉES TECHNIQUES	6
3	DÉTAILS DE MARQUAGES	8
4	INSTRUCTIONS D'INSTALLATION	9
5	DÉMARRAGE ET OPÉRATIONS	16
6	ÉCHECS – CAUSES ET SOLUTIONS	18
7	ENTRETIEN ET RÉPARATION	20
8	CONSERVATION	21
9	PIÈCES DE RECHANGE DE L'ACCOUPLLEMENT	22
10	DÉCLARATION: ATEX	

ACCOUPLLEMENTS B-FLEX

1. NOTES

1.1 INSTRUCTIONS GÉNÉRALES

Veillez lire attentivement les instructions de montage avant de commencer à opérer l'accouplement. Prêtez une attention particulière aux consignes de sécurité.



L'accouplement **B-flex (RB)** est approuvé pour utilisation dans des zones dangereuses si marqué avec la marque CE.

Lors de l'utilisation de l'accouplement dans des zones potentiellement dangereuses, accordez une attention particulière aux consignes de sécurité.

Les instructions de montage font partie de votre produit et devraient être disponibles auprès du personnel d'entretien à tout moment jusqu'à ce qu'il soit monté.

Mettez ces instructions dans un endroit sûr, afin que le personnel d'entretien puisse s'y reporter.

1.2 INSTRUCTIONS SUR LA SÉCURITÉ ET CONSEILS



Danger !

Risque de blessures.



Attention ! Dommages possibles à la machine



Attention !

Indication vers des éléments importants



Attention !

Conseils concernant la protection contre explosion

ACCOUPLLEMENTS B-FLEX

1.3 INSTRUCTIONS GÉNÉRALES DE DANGER



Danger !

Avec le montage, le fonctionnement et l'entretien de l'accouplement, assurez-vous que l'ensemble du train d'entraînement est protégé contre un enclenchement non intentionnel. Des blessures graves peuvent se produire à cause des pièces en rotation. De même, lisez attentivement et respectez les consignes de sécurité suivantes:

- Toutes les opérations sur et avec le couplage doivent être effectuées en accordant la priorité à la sécurité.
- N'oubliez pas de couper l'alimentation avant d'effectuer votre travail.
- Protégez l'alimentation contre l'enclenchement involontaire, par exemple, en fournissant des conseils à l'endroit de l'engagement, ou en enlevant le fusible d'alimentation.
- Ne touchez pas la zone de fonctionnement du couplage quand il est en action.
- Protégez l'accouplement contre des contacts non intentionnels. Fournissez les capots et les dispositifs de protecteurs nécessaires.

1.4 EMPLOI CORRECT

Le montage, le fonctionnement et les travaux de maintenance peuvent être effectués sur l'accouplement seulement si:

- Vous avez bien lu et compris les instructions de montage.
- Le personnel est techniquement qualifié et est autorisé à le faire par la société.

Le couplage ne peut être utilisé qu'en conformité avec les données techniques.

Des modifications non autorisées à l'accouplement ne sont pas permises. Nous déclinons toute garantie en cas de dommages qui pourraient en résulter. Pour le développement futur du produit, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

L'accouplement RB décrit ici correspond à l'état technique au moment de l'impression de ces instructions de montage.

1.5 EMPLOI PRÉVU DE L'ACCOUPLLEMENT

L'emploi prévu de l'accouplement est de relier l'entrée et la sortie du dispositif de transmission de puissance l'un avec l'autre, dans la plupart des cas, ce sont deux arbres ; pour l'utilisation fixe, des équipements supplémentaires comme des tambours de frein, un limiteur de couple, etc., peuvent être ajoutés aux accouplements et ceci ne changera pas l'utilisation prévue.

L'accouplement compense les écarts d'alignement et amortit les chocs ou vibrations.

DÉCLARATION DU FABRICANT EN CONFORMITÉ AVEC LA DIRECTIVE SUR LES MACHINES 2006/42/CE

ACCOUPLLEMENTS B-FLEX

Rathi L'Accouplements B-Flex (RB) doivent être traités comme composants au sens de la directive sur les machines 2006/42 / CE.

Par conséquent, Rathi n'a pas besoin d'émettre une déclaration de conformité séparée.

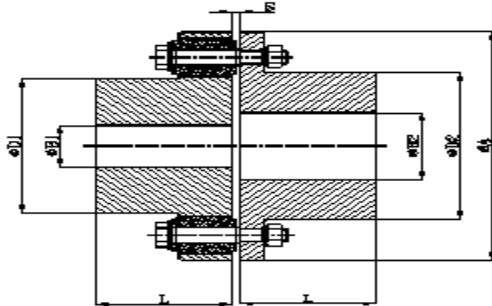
L'information pour une utilisation sûre, l'installation, le démarrage et le fonctionnement se trouve dans ce manuel.

ACCOUPEMENTS B-FLEX

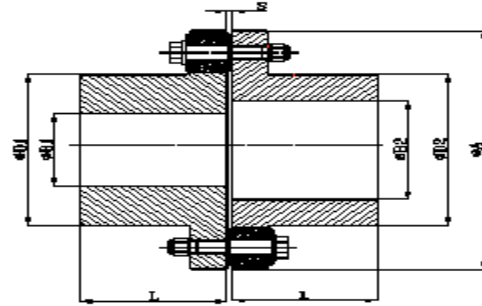
2. DONNÉES TECHNIQUES

2.1 DIMENSIONS, VITESSE & POIDS

TYPE-RB



JUSQU'À TAILLE RB-360



À PARTIR DE TAILLE RB-400

Taille d'accouplement	Valeur d'accouplement à 1500 tpm						Vitesse max TPM	Alésage min.	Alésage max.		ØA	ØD1	ØD2	L	S	Poids en kg	M.I. (WR ² en kg m ²)
	Caoutchouc synthétique		Polyuréthane		Hytel				ØB1	ØB2							
	HP	KW	HP	KW	HP	KW											
RB-105-3	20.0	15.0	30.0	22.5	50.0	37.5	7200	11	30	32	105	48	50	45	2.6	2	0.0030
RB-116-4	31.0	23.0	46.5	34.5	77.5	57.5	6100	12	39	42	116	60	68	45	2.6	2.6	0.0050
RB-125-4	35.0	26	52.5	39.0	87.5	65.0	5500	14	45	50	125	68	78	50	2.6	3.1	0.0070
RB-144-6	67.0	50.0	100.5	75.0	167.5	125.0	4900	18	50	60	144	82	91	55	2.6	4.3	0.012
RB-162-6	111.0	82.5	166.5	123.8	277.5	206.3	4500	22	60	65	162	89	100	60	2.6	7.5	0.030
RB-178-6	135.0	101.0	202.5	151.5	337.5	252.5	3800	24	70	75	178	105	115	70	2.6	10	0.040
RB-198-10	263.0	196.0	394.5	294.0	657.5	490.0	3400	28	80	90	198	124	135	80	2.6	13	0.062
RB-228-11	432.0	322.0	648.0	483.0	1080.0	805.0	3000	28	90	100	228	133	146	90	4-10	18	0.100
RB-252-12	646	482	969.0	723.0	1615.0	1205.0	2700	38	105	115	252	156	167	100	4-10	24	0.17
RB-285-11	960.0	715	1440.0	1072.5	2400.0	1787.5	2400	48	115	125	285	170	186	110	4-10	35	0.31
RB-320-12	1285	958	1927.5	1437.0	3212.5	2395.0	2100	55	125	135	320	196	212	125	4-10	51	0.53
RB-360-11	1875	1398	2812.5	2097.0	4687.5	3495.0	1900	65	135	150	360	212	232	140	4-12	73	1.02
RB400-10	2538	1893	3807.0	2839.5	0.0	0.0	1700	75	160	160	410	230	230	160	4-12	101	1.70
RB-450-12	3917	2922	5875.5	4383.0	0.0	0.0	1500	85	180	180	450	260	260	180	4-12	137	2.90
RB-500-14	5433	4053	8149.5	6079.5	0.0	0.0	1350	95	200	200	500	290	290	200	4-12	180	4.70
RB-560-10	6529	4870	9793.5	7305.0	0.0	0.0	1200	95	225	225	560	320	320	220	4-8	278	10.70
RB-630-12	8844	6597	13266.0	9895.5	0.0	0.0	1050	100	250	250	630	355	355	240	4-8	365	17.4
RB-710-12	15793	11781	23689.5	17671.5	0.0	0.0	950	100	260	260	710	385	385	260	5-9	516	33
RB-800-14	21057	15708	31585.5	23562.0	0.0	0.0	850	100	280	280	800	420	420	290	5-9	691	53
RB-900-16	32637	24347	48955.5	36520.5	0.0	0.0	750	100	305	305	900	465	465	320	5-9	927	86
RB-1000-18	41075	30630	61612.5	45945.0	0.0	0.0	680	125	320	320	1000	515	515	350	5-10	1224	142.8
RB1120-18	56874	42411	0.0	0.0	0.0	0.0	600	135	350	350	1120	560	560	380	6-11	1584	231
RB-1250-20	72672	54192	0.0	0.0	0.0	0.0	550	150	380	380	1250	610	610	420	6-11	2070	367.5
RB-1400-20	111642	83252	0.0	0.0	0.0	0.0	490	175	440	440	1400	700	700	480	6-12	3060	693
RB-1600-24	157984	117809	0.0	0.0	0.0	0.0	430	200	480	480	1600	770	770	540	6-12	3960	1155

NOTES :

1. Toutes les dimensions sont en mm.
2. Le poids et l'inertie sont montrés dans la condition d'alésage maximum.
3. Chaque accouplement est capable de résister à un couple maximum qui est 3 fois supérieur au couple nominal pour une courte durée comme pendant le démarrage.

ACCOUPLLEMENTS B-FLEX

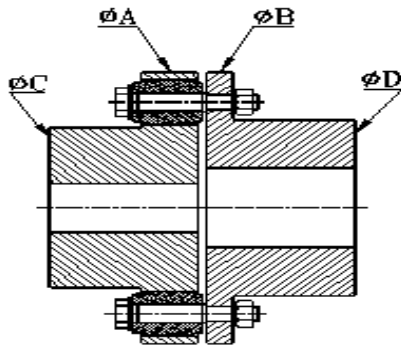
2.2 ÉLÉMENTS FLEXIBLES

- La durée de conservation (Stockage) des éléments flexibles est de 1 an.
- Mettez les éléments flexibles à l'abri de la lumière directe du soleil, de la lumière artificielle à haute teneur en rayons ultraviolets, de l'huile, de la graisse et de la température extrême.
- L'élément flexible ne doit pas entrer en contact avec un milieu agressif.
- L'élément flexible ne doit pas être chauffé jusqu'à la température indiquée dans le tableau ci-dessus, pendant l'installation.

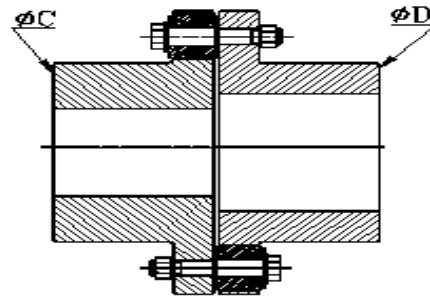
NUMERO DE SERIE	MATÉRIEL	DURETÉ	PLAGE DE TEMPÉRATURE
1	Caoutchouc naturel	78 ± 5 A	-45 à 70°C
2	Polyuréthane	92 ± 2 A	-30 à 110°C
3	HYTREL	55 D	-30 à 90°C

ACCOUPEMENTS B-FLEX

3. DÉTAILS DE MARQUAGES



JUSQU'À TAILLE RB-360



À PARTIR DE TAILLE RB-400

RATHI B FLEX 409 RB-400 140/95 XXXX

POINÇONNAGE ATEX (SI L'ACCOUPEMENT DOIT SE CONFORMER À ATEX)

TAILLE D'ALÉSAGE

TAILLE DU TYPE D'ACCOUPEMENT


CODE DE FABRICATION

FAMILLE D'ACCOUPEMENT

LOGO DE RATHI

1. JUSQU' À LA TAILLE RB-360

Par ex. (Poinçonnage ATEX sur la **partie goujon** sur ØB)

Rathi B-flex 409 RB-360/1 140   I 2GD -45°C+70°C

Par ex. (Poinçonnage standard sur la **partie goujon** sur ØB)

Rathi RB 360/1 140 409

Par ex. (Poinçonnage ATEX sur la **partie douille** sur ØA)



Rathi B-flex 409 RB-360/2 95   GD-45°C+70°C

Par ex. (Poinçonnage standard sur la **partie douille** sur ØA)

Rathi RB 360/2 95 409

2. À PARTIR DE TAILLES RB-400

Par ex. (Poinçonnage ATEX sur ØC & ØD)

Rathi B-flex 409 RB-400 95   45°C+70°C

Par ex. (Poinçonnage standard sur ØC & ØD)

ACCOUPEMENTS B-FLEX

Rathi RB 400 95 409

Note :

- 1) Le marquage pour les tailles RB-105 à RB-198 est sur la bride DE (**ØA & ØB**)
- 2) Le marquage pour les tailles à partir de RB-228 est sur la face du moyeu (**ØC & ØD**)

4.INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

4.1 AVANT L'INSTALLATION



- Enlevez l'accouplement de l'emballage et vérifiez qu'il n'y a aucun signe de dégâts.
- Démontez l'accouplement et nettoyez toutes les parties soigneusement.
 - Enlevez les couches de protections/ lubrifiants des alésages et des clavettes.
 - Si vous détectez des dommages à la réception, l'accouplement ne doit pas être utilisé.

4.2 PROCÉDURE D'ALÉSAGE FINI ET DE CLAVETTE

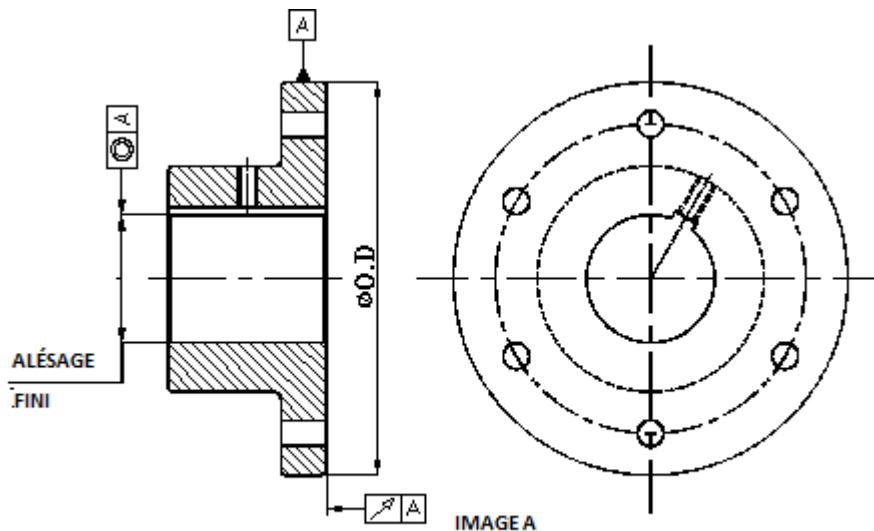


DANGER !

La valeur maximale d'alésage fini (voir page n°5 Données techniques) ne doit pas être dépassée. À défaut, le moyeu pourrait se casser et les particules dispersées à cause de la rotation peuvent entraîner des dégâts graves.

1. Les accouplements sont fournis avec alésage pilote sauf indication contraire. Ils doivent être alésés aux tailles nécessaires par rapport au diamètre extérieur (DE) de l'accouplement (Référez-vous à l'image A).

ACCOUPEMENTS B-FLEX



2. Attachez le diamètre du moyeu sur le tour et redressez le diamètre extérieur de l'accouplement. Maintenez la concentricité de l'alésage fini par rapport au DE de l'accouplement et l'inclinaison de la face dans les 0,04 mm pour un dia de 10-180, 0,06 mm pour un dia de 180-400, 0,08 mm pour un dia de 400-630 & 0,1 mm pour un dia supérieur à 630.
3. Sauf si autrement précisé, les tolérances standard de H7 pour Alésage fini et Js9 pour la largeur de la clavette seront fournies conformément à DIN 6885/1.
4. Utilisez une jauge d'alésage à cadran ou une jauge de correction pour les tailles d'alésage respectives. (Si vous utilisez une jauge de corrections, assurez-vous que le bout « Passe » passe tout droit à travers la longueur de l'alésage.)
5. Faites des chanfreins de taille nécessaire aux deux côtés de l'alésage.
6. Marquer la ligne médiane de la clavette de manière à ce que la clavette vienne entre les deux trous dans les moyeux B-flex. (Référez-vous à l'image A).
7. Un trou taraudé est fourni sur le moyeu au site de la clavette pour tenir (verrouiller) la clé dans l'arbre-moyeu avec un ensemble de vis de taille appropriée. Le taraudage est généralement fourni au milieu de la longueur à travers la distance d'alésage. S'il n'est pas possible d'utiliser l'ensemble de vis au centre, une distance appropriée près du centre de la longueur à travers l'alésage est fournie. (Image A)
8. Utilisez un ensemble de vis approprié pour s'assurer d'un verrouillage efficace de la clé. Un ensemble de vis sera fourni pour les moyeux avec alésage fini et clavette.

4.3 PROCÉDURE DE MONTAGE

1. Montez les moyeux à goujon et douilles sur leurs arbres respectifs avec les clés, de façon à ce que les bouts des arbres affleurent la face intérieure des moyeux et serrez la vis sur les clés.

ACCOUPEMENTS B-FLEX

2. Rapprochez les deux moyeux d'accouplement (tout avec l'équipement) de sorte de maintenir un écart « S » comme montré dans l'image 1a. La dimension de « S » est donnée dans le tableau 'A' et 'B' sur la page 11.
3. Pour les applications normales, les bouts d'arbres doivent affleurer la face intérieure du moyeu. Ils peuvent dépasser au-delà de la face intérieure du moyeu jusqu'à 0,5 mm au maximum à chaque côté ou rester à l'intérieur si besoin est, mais un écart suffisant doit être permis pour s'occuper du flottement de l'extrémité des deux arbres (soit, désalignement axial).
4. La distance entre les deux faces des moyeux doit être maintenue comme précisé. La variation dans cette distance ne doit pas dépasser le désalignement axial initial permissible, indiqué dans le tableau A à la page 11.

4. 4 PROCÉDURE D'ALIGNEMENT

La procédure d'alignement est donnée séparément pour chaque type d'alignement, pour la simplicité. Toutefois, tous les 3 types de désalignements peuvent être présents en même temps.

Pour les désalignements INITIAUX (PENDANT L'INSTALLATION) permis, référez-vous au tableau A à la page 11

Pour les désalignements (OPÉRATIONNELS) MAXIMAUX permis, référez-vous au tableau B à la page 11

4.4.1 VÉRIFICATION D'ALIGNEMENT PARALLÈLE/RADIAL

- **Utilisation de Règle Droite (image 2a) :** Alignez la règle droite sur le DE d'un des moyeux, mesurez l'écart à 4 endroits 90° à part, l'écart 'P' sera le désalignement parallèle / radial. (Référez-vous au tableau A pour les valeurs de désalignement parallèle permis à la page 11).

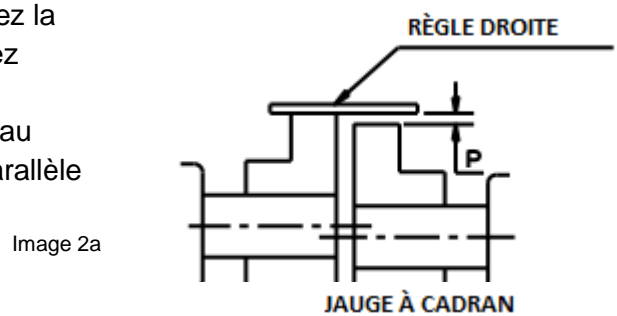


Image 2a

- **Utilisation d'un jauge à cadran (image 2b) :** Fixez le jauge à cadran sur le DE d'un des moyeux & mettez le piston sur le DE de l'autre moyeu. Tournez doucement l'accouplement à une révolution complète en prenant les mesures avec le jauge à 4 endroits 90° à part. Le désalignement parallèle est la moitié de l'Indication Totale sur le jauge à cadran qui ne doit pas dépasser la valeur 'P' donnée dans le tableau 'A' à la page 11.

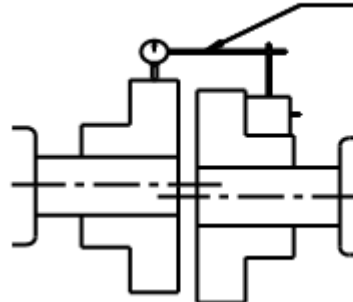
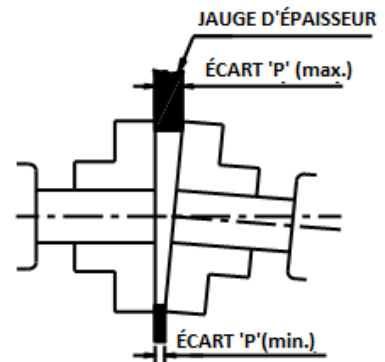


Image 2b

ACCOUPLLEMENTS B-FLEX

4.4.2 VÉRIFICATION D'ALIGNEMENT ANGULAIRE

- **Utilisation d'un jauge d'épaisseur (image 3a) :**
Mesurez l'écart 'P' à 4 endroits 90° à part sans tourner les arbres. La différence dans l'écart maximal et minimal sera l'Indication Totale, ce qui est le désalignement angulaire présent. (Référez-vous au Tableau 'A' pour les valeurs d'Indication Totale permises en mm).
Les valeurs pour la déviation dans l'écart standard, soit le désalignement angulaire, doivent être dans les limites indiquées dans les tableaux 'A' et 'B' aux pages 11 et 12 respectivement. image 3a



- **Utilisation d'un jauge à cadran (image 3b) :**
Fixez le jauge à cadran sur le DE d'un des moyeux et attachez le piston sur la face de l'autre moyeu comme montré dans l'image. Tournez doucement l'accouplement à une révolution complète en prenant les mesures avec le jauge à cadran à 4 intervalles 90° à part. Le désalignement angulaire est la moitié de l'Indication Totale (Référez-vous au tableau 'A' à la page 11).

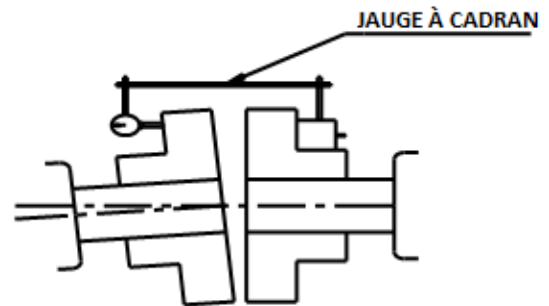


Image 3b

Répétez les étapes ci-dessus jusqu'à ce que les limites permises de désalignements initiaux soient atteintes. Serrez les boulons du châssis et assurez-vous du serrage de la vis sur les clés.

4.5 PROCÉDURE DE MONTAGE

Puisque les douilles ont déjà été insérées dans un des moyeux (ou dans les deux moyeux) pendant l'alignement des équipements, il n'est pas nécessaire de suivre une procédure séparée.



IMPORTANT :-La nécessité des écrans et dispositifs protecteurs varie avec chaque type installation. Le propriétaire ou l'utilisateur doit fournir les protecteurs nécessaires. Nous ne fournissons pas ces dispositifs ou écrans protecteurs avec les accouplements.

ACCOUPEMENTS B-FLEX

4.6 DÉALIGNEMENTS (D'INSTALLATION) INITIAUX PERMISSIBLES

TABLEAU A

Numéro de série	TAILLE D'ACCOUPEMENT	DÉALIGNEMENT (D'INSTALLATION) INITIAL PERMISSIBLE				* ÉCART 'S' (Std)
		Angulaire		Axial (±) (mm)	Parallèle / Radial 'P' mm	
		Degré	Indication totale mm			
1	RB-105	0.25°	0.458	0.5	0.075	2-6
2	RB-116	0.25°	0.506	0.5	0.075	2-6
3	RB-125	0.25°	0.545	0.5	0.1	2-6
4	RB-144	0.25°	0.628	0.5	0.1	2-6
5	RB-162	0.25°	0.707	0.5	0.1	2-6
6	RB-178	0.25°	0.777	0.5	0.125	2-6
7	RB-198	0.25°	0.864	0.5	0.125	2-6
8	RB-228	0.25°	0.995	0.5	0.15	4-10
9	RB-252	0.25°	1.100	0.5	0.15	4-10
10	RB-285	0.25°	1.244	0.75	0.175	4-10
11	RB-320	0.25°	1.396	0.75	0.175	4-10
12	RB-360	0.25°	1.571	0.75	0.225	4-12
13	RB-400	0.25°	1.789	0.75	0.275	4-12
14	RB-450	0.125°	0.982	1	0.275	4-12
15	RB-500	0.1°	0.873	1	0.275	4-12
16	RB-560	0.075°	0.733	1	0.375	4-8
17	RB-630	0.075°	0.825	1	0.375	4-8
18	RB-710	0.075°	0.929	1.25	0.45	5-9
19	RB-800	0.075°	1.047	1.25	0.45	5-9
20	RB-900	0.075°	1.178	1.25	0.45	5-9

ACCOUPEMENTS B-FLEX

21	RB-1000	0.025°	0.44	1.25	0.5	5-10
22	RB-1120	0.025°	0.49	1.5	0.55	6-11
23	RB-1250	0.025°	0.55	1.5	0.6	6-11
24	RB-1400	0.025°	0.61	1.5	0.675	6-12
25	RB-1600	0.025°	0.70	1.5	0.75	6-12
26	RB-1800	0.025°	0.79	2	0.85	8-16
27	RB-2000	0.025°	0.87	2	0.95	8-16

- Écart 'S' dans le tableau ci-dessus est donné quand le désalignement axial et angulaire est zéro.

4.7 DÉALIGNEMENTS (OPÉRATIONNELS) MAXIMAUX PERMISSIBLES

TABLEAU B

Numéro de série	TAILLE D'ACCOUPEMENT	DÉALIGNEMENT (OPÉRATIONNEL) MAXIMAL PERMISSIBLE				* ÉCART 'S' (Std)
		Angulaire		Angulaire	Axial (±) (mm) Indication totale mm	
		Degré	Indication totale mm			
1	RB-105	1°	1.833	2	0.3	2-6
2	RB-116	1°	2.025	2	0.3	2-6
3	RB-125	1°	2.182	2	0.4	2-6
4	RB-144	1°	2.514	2	0.4	2-6
5	RB-162	1°	2.828	2	0.4	2-6
6	RB-178	1°	3.107	2	0.5	2-6
7	RB-198	1°	3.456	2	0.5	2-6

ACCOUPLLEMENTS B-FLEX

8	RB-228	1°	3.980	2	0.6	4-10
9	RB-252	1°	4.399	2	0.6	4-10
10	RB-285	1°	4.975	3	0.7	4-10
11	RB-320	1°	5.586	3	0.7	4-10
12	RB-360	1°	6.284	3	0.9	4-12
13	RB-400	1°	7.157	3	1.1	4-12
14	RB-450	0.5°	3.927	4	1.1	4-12
15	RB-500	0.4°	3.491	4	1.1	4-12
16	RB-560	0.3°	2.932	4	1.5	4-8
17	RB-630	0.3°	3.299	4	1.5	4-8
18	RB-710	0.3°	3.718	5	1.8	5-9
19	RB-800	0.3°	4.189	5	1.8	5-9
20	RB-900	0.3°	4.712	5	1.8	5-9
21	RB-1000	0.1°	1.75	5	2	5-10
22	RB-1120	0.1°	1.95	6	2.2	6-11
23	RB-1250	0.1°	2.18	6	2.4	6-11
24	RB-1400	0.1°	2.44	6	2.7	6-12
25	RB-1600	0.1°	2.79	6	3	6-12
26	RB-1800	0.1°	3.14	8	3.4	8-16
27	RB-2000	0.1°	3.49	8	3.8	8-16

- L'écart 'S' dans le tableau ci-dessus est donné lorsque les désalignements angulaires et axiaux sont zéro.

ACCOUPLLEMENTS B-FLEX

5.DÉMARRAGE ET OPÉRATIONS

Avant de démarrer, vérifiez que les douilles sont correctement logés, c'est-à-dire la douille doit affleurer avec la face d'extrémité du moyeu, et que les vis sont bien serrées, vérifiez et si nécessaire, ajustez l'alignement et la dimension de l'écart et vérifiez tous les raccords vissés pour le couples de serrage spécifié.



Danger!

Ensuite, montez le protecteur d'accouplement pour empêcher tout contact non intentionnel.

Pendant l'opération de l'accouplement, méfiez-vous :

- Des changements dans le bruit de fonctionnement
- Des chocs soudains

Attention !

Si des irrégularités sont constatées pendant le fonctionnement, éteignez immédiatement le mécanisme d'entraînement. Déterminez les causes de la panne.

Si la cause ne peut pas être identifiée ou si l'unité est réparée avec les moyens disponibles, Il est conseillé de contacter M / s ----- TRANSPower PVT. LTD.

5.1 PROCÉDURE AVANT LE DÉMARRAGE



Les couples de serrage pour l'accouplement et les couples de serrage pour les boulons de fondation de la machine couplée doivent être vérifiés avant le démarrage. Les boîtiers (protection de couplage, garde de contact) doivent être montés. Les conditions de surcharge lors du démarrage ne peuvent pas être exclues. Si l'accouplement se casse à cause de couplage par surcharge, les pièces métalliques peuvent s'envoler et causer des blessures et / ou des dommages matériels.

ACCOUPEMENTS B-FLEX

5.1.1 COUPLE DE SERRAGE

Numéro De Série	Taille D'accouplement	Taille De Filetage Du Goujon	Couple De Serrage (Nm)
1	RB-105	M8	12
2	RB-116		
3	RB-125		
4	RB-144		
5	RB-162	M10	24
6	RB-178		
7	RB-198		
8	RB-228	M14	66
9	RB-252		
10	RB-285	M16	99
11	RB-320		
12	RB-360		
13	RB-400	M20	193
14	RB-450		
15	RB-500		
16	RB-560		
17	RB-630	M36	1128
18	RB-710		
19	RB-800		
20	RB-900	M42	1791
21	RB-1000		
22	RB-1120		
23	RB-1250	*	
24	RB-1400	*	
25	RB-1600	*	
26	RB-1800	*	
27	RB-2000	*	

Note : Veuillez consulter pour Rathi les valeurs de couples de serrage des tailles RB-1000 à RB-2000



Si l'accouplement est utilisé sous la terre dans les zones potentiellement explosives, l'accouplement doit être doté d'un boîtier robuste pour éviter le risque d'allumage dû à la friction, à l'impact ou aux étincelles à cause de friction.

Le dépôt d'oxydes de métaux lourds (rouille) sur l'accouplement doit être évité en utilisant un boîtier ou en prenant d'autres précautions appropriées.

ACCOUPLLEMENTS B-FLEX

6. ÉCHECS – CAUSES ET SOLUTIONS

6.1 INSTRUCTIONS D'EMPLOI DANS LES ANCIENNES ZONES DANGEREUSES

Général

Les irrégularités suivantes peuvent servir de guide pour rechercher l'erreur. Lorsque le système est complexe, toutes les autres unités composantes doivent être incluses lors du traçage des défauts.

L'accouplement doit fonctionner avec peu de bruit et sans vibrations dans toutes les phases d'exploitation. Un comportement irrégulier doit être considéré comme un défaut nécessitant une réparation immédiate. En cas de défaut, l'entraînement doit être arrêté tout de suite. Les mesures nécessaires pour la réparation doivent être prises en conformité avec les règlements de sécurité.

Attention!



M. / Mme ---- ne sera pas tenu(e) aux termes de la garantie ou ne sera pas autrement responsable en cas de mauvaise utilisation de l'accouplement, de modifications effectuées sans accord de _____ ou d'utilisation de pièces de rechange non fournis par -----.

Danger!



Lors de la correction des défauts et des dysfonctionnements, l'accouplement doit toujours être hors service. Protégez la commande afin d'empêcher un démarrage par inadvertance. Attachez une notice d'avertissement à l'interrupteur de démarrage.

ACCOUPLLEMENTS B-FLEX

6.2 MODES DE DÉFAILLANCE ET DIAGNOSTIC DE DÉFAILLANCE

Numéro De Série	Mode De Défaillance	Cause Probable	Mesure Corrective / Rectificative
1	Douilles usées Défaillance d'un palier	Désalignement Excessif.	Remplacer les douilles & Réaligner l'accouplement.
2	Épuisement des douilles Douilles surchauffées	Vibration de torsion démarrages et arrêts excessifs Charge de pointe élevée	Effectuer une analyse de torsion usage d'accouplement d'une taille supérieure
3	Douilles enflées ou fissurés	Agression chimique	Utiliser davantage de douilles résistantes aux produits chimiques(*)
4	Douilles déformées ou détériorées	Chaleur Excessive	Utiliser davantage de douilles résistantes à la chaleur(*)
5	Douilles brisées	Basse température	Utiliser les Douilles spéciale pour Basse température (*)
6	moyeux desserrés sur les arbres avec des clés découpées.	Surcharge de choc aux forces de torsion	Identifier et éliminer les causes de surcharge.
7	Corrosion grave d'un moyeu	Agression chimique	Revêtement anticorrosive du moyeu (*)

(*) – A Consulter M/s Rathi si nécessaire

ACCOUPLLEMENTS B-FLEX

7. ENTRETIEN ET RÉPARATION

Dans les conditions de fonctionnement normales, l'accouplement RB ne nécessite pas d'entretien. L'entretien général d'un accouplement comprend les points de contrôle suivants lors des horaires d'entretien régulier d'une machine.



- Assurez-vous que les désalignements axiaux, angulaires et parallèles, ne dépassent pas les limites acceptables et qu'il n'y a aucun mouvement majeur. Il est conseillé de maintenir le dossier des indications de désalignement.
- Vérifiez les douilles par inspection visuelle pour détecter la défaillance. Il est recommandé de remplacer les douilles en cas d'usure. Les impressions profondes, des fissures ou du gonflement doivent également être contrôlées.

Les conditions de fonctionnement suivantes peuvent affecter la durée de vie d'un matériau élastomère, de sorte que nous demandons au client de vérifier :



- Le nombre de démarrages et d'arrêts
- Condition de travail (soit dans un espace ouvert ou dans l'usine)
- La variation de charge
- Les désalignements

Les intervalles d'entretien conseillés: -

- 6 mois
- Aux intervalles prévus d'arrêt de machines

Note :

- Tout besoin de pièces de rechange doit être indiqué en citant la taille de l'accouplement, l'acheteur initial, le numéro authentique de bon de commande et le numéro de dessin d'accouplement (si disponible).

ACCOUPLLEMENTS B-FLEX

8.CONSERVATION

Tous les accouplements doivent être stockés et manipulés dans des conditions exemptes de compression, tension ou autre déformation.

Il est primordial de garder le produit à l'abri de la chaleur ou de la lumière du soleil en continu.

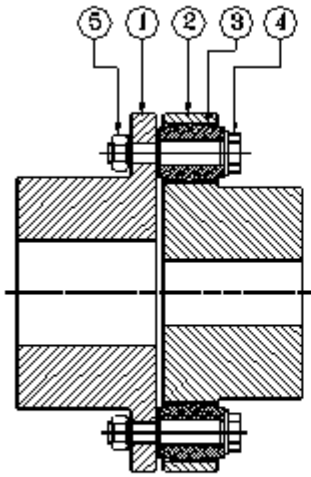
Reportez-vous aux conditions ci-dessous pour les douilles de rechange.

- Le lieu de stockage doit être loin de la lumière solaire directe.
- La température de stockage doit être dans la gamme de 20°C à 30°C.
- L'environnement de stockage doit être exempt de gaz, vapeurs et contact chimique extraordinaires, y compris les huiles, les graisses, etc.

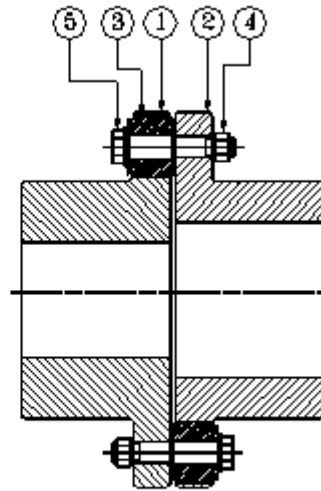
ACCOUPEMENTS B-FLEX

9. PIÈCES DE RECHANGE DE L'ACCOUPEMENT

COMPOSANTS D'ACCOUPEMENT



JUSQU'À TAILLE RB-360



À PARTIR DE TAILLE RB-400

Numéro De Série	Type	Partie No	Partie D'accouplement	Qté
1	JUSQU'À TAILLE 360	1	CÔTÉ GOUJON	1
		2	CÔTÉ DOUILLE	1
2	TAILLE 400 ET PLUS	1	MOYEU SUR LE CÔTÉ D'ENTRAÎNEMENT	1
		2	MOYEU SUR LE CÔTÉ D'ENTRAÎNÉ	1
3	TOUTES LES TAILLES	3	DOUILLE	#
		4	GOUJON	#
4		5	ÉCROU HEXAGONAL	#

VARIE DÉPENDANT DE LA TAILLE D'ACCOUPEMENT

LISTE DES PIÈCES DE RECHANGE POUR LA QUANTITÉ UTILISÉE PAR ACCOUPLEMENT DANS LES SÉRIES RB